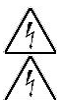


INSTRUCCIONES ADICIONALES FRENO C.C. ALTO PAR DE FRENADO - SERIE AMBY

ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD



Peligro: Las maquinas electricas rotativas contienen partes peligrosas en cuanto a conducciones electricas, rotativas y pueden presentar partes muy calientes.
El motor no debe ser puesto en servicio hasta que la máquina en la que se ha instalado haya sido declarada conforme a la Directiva 2006/42/CE (Directiva de máquinas).



Todo el trabajo relacionado con el transporte, almacenamiento, instalación, inspección, mantenimiento y reparación debe ser realizado por personal cualificado (definición de la norma IEC 364) de acuerdo con la norma EN 60204-1.
El uso inadecuado puede causar graves daños a personas y objetos.

Las condiciones de trabajo deben cumplir con los requisitos de la norma EN 60034-1.

INSTALACION DE LOS MOTORES AUTOFRENANTE



La responsabilidad del correcto funcionamiento de los motores autofrenantes es exclusivamente del instalador el cual debe:

- Respetar el esquema de conexionado que viene en el interior de la caja bornas
- V alimentar el rectificador/freno, como se indica en la placa de identificación motor/esquema de conexionado
- verificar el correcto funcionamiento del freno
- verificar que el par frenante satisface las necesidades de la aplicacion
- alimentar adecuadamente cualquier equipo auxiliar (consultar documentacion especifica)

Conecte la toma de tierra del motor (según la legislación local) siempre antes de conectarse a la red.

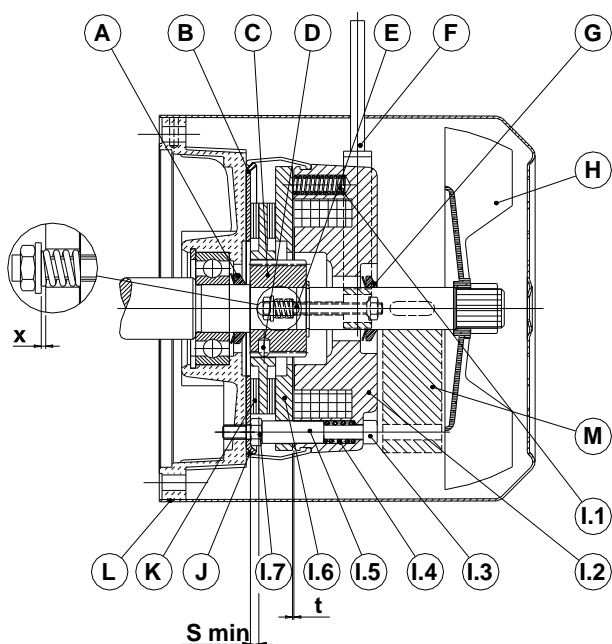
La alimentación de motores, rectificador/freno, de cualquier equipo auxiliar debe hacerse a través de la utilización de cables de sección adecuada para evitar el sobrecalentamiento o caídas de tensión.

Tenga cuidado no alterar el grado de proteccion (montar solamente juntas originales).

En caso de alimentación del motor freno con variador de frecuencia seguir correctamente las instrucciones de cableado del fabricante de los mismos y alimentar el rectificador/freno por separado y directamente de la red.

En el caso de ejecuciones especiales consulte documentacion especifica.

El buen funcionamiento del freno depende del correcto mantenimiento periódico.



COMPONENTES PRINCIPALES

- A) Junta en V (solo para IP55 para tamaños 80 ... 112, 160)
- B) Brida soportafreno¹⁾
- C) Piñon porta disco
- D) Muelle/Junta torica antivibracion
- E) Muelle presion palanca
- F) Palanca desbloqueo (bajo pedido)
- G) Junta -V (solo para IP55)
- H) Ventilador
- I.1) Muelle de frenado
- I.2) Electromagneto (bobina freno)
- I.3) Tornillo fijacion²⁾
- I.4) Muelle antagonista
- I.5) Columna guia
- I.6) Contramaneto/nucleo movil
- I.7) Tuerca de bloqueo
- J) Proteccion antipolvo (solo IP55)
- K) Disco freno
- L) Cubreventilador (Con ranura en el caso de llevar palanca desbloqueo) Bajo pedido
- M) Volante de inercia (bajo pedido)

Lista piezas de Repuesto

- B) Brida soportafreno¹⁾
- C+D) Engranaje con junta torica antivibracion
- F) Palanca desbloqueo
- H) Ventilador
- I) Kit de freno montado
- J) Junta proteccion antipolvo disco freno
- K) Disco freno
- L) Cubreventilador (Ranurada en el caso de llevar palanca adesbloqueo)
- M) Volante de inercia

¹⁾ solo para tamaños 63 e 71

²⁾ esparrago roscado solo par tamaños 63 e 71

MANTENIMIENTO PERIODICO MOTORES AUTOFRENANTE



Todos los trabajos de mantenimiento en los motores freno debe ser llevada a cabo por personal cualificado, maquina desconectada, sin alimentacion y anteriormente asegurada contraarranques imprevistos.

Los motores autofrenantes con freno c.c. de alto par frenante (dotado de freno electromagnetico con muelles a falta de alimentacion) tienen el par frenante preestablecido indicado en placa de características, según catalogo (par de freno regulado en base al numero de muelles hasta $M \leq 250Nm^3$) entonces como mantenimiento periodico del freno basta verificar que el valor del entrehierro "t", el espesor minimo de la superficie de fricción o frenado "S_{min}" y del juego "γ" del tirante de la palanca desbloqueo (si esta colocada) son según los valores de la siguiente tabla:

Taglia freno ⁴⁾	Taglia motore	t ⁵⁾ [mm]	S _{min} ⁶⁾ [mm]	γ
12MV	63, 71	0,25 ...0,5	1	0,6
53MV, 13MV	71, 80	0,25 ...0,5	1	0,8
04MV, 14MV	80, 90	0,3 ...0,55	1	1
05MV, 15MV	90, 100, 112	0,3 ...0,55	1	1
56SMV, 16SMV	100, 112, 132	0,35 ...0,6	1	1,2
07MV, 17MV	132, 160	0,4 ...0,8	1	1,2
08MV	160 ⁷⁾	0,5 ...0,9	1	1,2

³⁾ Para par de freno superior consultar

⁴⁾ Codigo siempre presente sobre el electromagneto del kit preensamblado del freno

⁵⁾ Atenerse al valor minimo

⁶⁾ Espesor minimo permitido de la superficie de fricción o frenado del disco en cada ladoo (valores inferiores es necesario sustituir el disco freno)

⁷⁾ Para el tamaño mayor consultar

Valories muy elevados del entrehierro puede causar un funcionamiento con ruido e incluso no desbloquear el freno, valores excesivos del entrehierro puede anular la accion frenante a causa de la presion en el juego (γ, 7) del tirante de la palanca desbloqueo

REGULACION DEL ENTREHIERRO

La regulacion de entrehierro se efectua desbloqueando la tuerca 1.7 y manipulando el tornillo de regulacion 1.3 hasta alcanzar el valor de entrehierro minimo de la tabla (mida con un espesimetro o galga en 3 puntos a 120° cerca a las columnas guía 1.5); apriete las tuercas 1.7 par dejar bloqueado el entrehierro, manteniendo en posicion el tornillode regulacion o prete 1.3.

Se recomienda de vez en cuando limpiar la superficie de frenado con aire comprimido para eliminar el polvo/suciedad residual.

Después de varios ajustes del entrehierro "t", verificar espesores de la superficie de frenado en cada lado del disco, que no sea inferior al valor indicado "S" de la tabla anteriormente citada ; si es menor, sustituir el disco de freno.



Cualquier trabajo de reparación dentro del período de garantía está sujeta a la aprobación del fabricante. Para la reparación de motores freno utilice sólo piezas de repuesto originales