

## INSTRUCCIONES ADICIONALES FRENO C.C. BAJO PAR DE FRENADO - SERIE AMS

### ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD



Peligro: Las máquinas eléctricas rotativas contienen partes peligrosas en cuanto a conducciones eléctricas, rotativas y pueden presentar partes muy calientes.

El motor no debe ser puesto en servicio hasta que la máquina en la que se ha instalado, haya sido declarada conforme a la Directiva 2006/42/CE (Directiva de máquinas).



Todo el trabajo relacionado con el transporte, almacenamiento, instalación, inspección, mantenimiento y reparación debe ser realizado por personal cualificado (definición de la norma IEC 364) de acuerdo con la norma EN 60204-1.

El uso inadecuado puede causar graves daños a personas y objetos.

Las condiciones de trabajo deben cumplir con los requisitos de la norma EN 60034-1.

### INSTALACION DE LOS MOTORES AUTOFRENANTE



La responsabilidad del correcto funcionamiento de los motores autofrenantes es exclusivamente del instalador el cual debe:

- Respetar el esquema de conexionado que viene en el interior de la caja bornas
- V alimentar el rectificador/freno, como se indica en la placa de identificación motor/esquema de conexionado
- verificar el correcto funcionamiento del freno
- verificar que el par frenante satisface las necesidades de la aplicación
- alimentar adecuadamente cualquier equipo auxiliar (consultar documentación específica)

Conecte la toma de tierra del motor (según la legislación local) siempre antes de conectarse a la red.

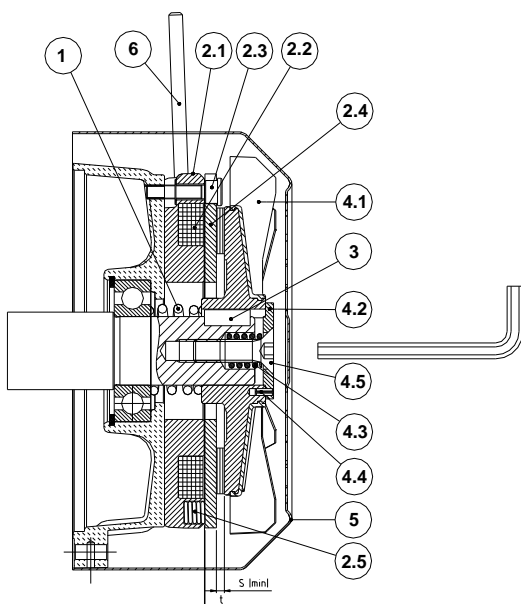
La alimentación de motores, rectificador/freno, de cualquier equipo auxiliar debe hacerse a través de la utilización de cables de sección adecuada para evitar el sobrecalentamiento o caídas de tensión.

Tenga cuidado no alterar el grado de protección (montar solamente juntas originales).

En caso de alimentación del motor freno con variador de frecuencia seguir correctamente las instrucciones de cableado del fabricante de los mismos y alimentar el rectificador/freno por separado y directamente de la red.

En el caso de ejecuciones especiales consulte documentación específica.

El buen funcionamiento del freno depende del correcto mantenimiento periódico.



### COMPONENTES PRINCIPALES

- 1 Muelle freno principal
- 2.1 Carcasa del magneto
- 2.2 Bobina freno
- 2.3 Tornillo fijacion
- 2.4 Contarmagneto o nucleo movil con junta torica IP55
- 2.5 Muelle de frenado
- 3 Chaveta
- 4.1 Ventilador
- 4.2 Arandela fijacion
- 4.3 Contarmuelle auxiliar
- 4.4 pasador abierto
- 4.5 Tornillo TSPEI UNI 5933
- 5 Cubreventilador
- 6 Palanca desbloqueo (bajo requerimiento)

## LISTA PRINCIPAL DE REPUESTOS

- 1 Contarmuelle principal central
- 2 Kit freno preensamblado
- 4 Kit ventilador superficie freno integrada con fijación entrehierro
- 5 Cubreventilador
- 6 Palanca desbloqueo (bajo pedido siempre con cubreventilador agujero rasgado salida palanca)

## MANTENIMIENTO PERIODICO MOTORES AUTOFRENANTE



Todos los trabajos de mantenimiento en los motores freno debe ser llevada a cabo por personal cualificado, máquina desconectada, sin alimentación y anteriormente asegurada contra arranques imprevistos.

Los Motores autofrenantes con freno c.c. de bajo par frenante (dotado de freno electromagnético con muelles a falta de alimentación) tienen el par frenante fijo (no es posible ninguna regulación del par frenante) entonces como mantenimiento periódico del freno basta verificar que el valor del entrehierro "t", el espesor mínimo de la superficie de fricción o frenado "S<sub>min</sub>" son según los valores de la siguiente tabla:

Taglia freno	Taglia motore	t <sup>1)</sup> [mm]	S <sub>min</sub> <sup>2)</sup> [mm]	Chiave maschio esagonale diritta	γ
63	63	0,25 ... 0,5	1	2,5	150°
71	71	0,25 ... 0,5	1	3	150°
80	80	0,25 ... 0,5	1	4	120°
90	90	0,25 ... 0,5	1	5	120°
100/112	100	0,3 ... 0,55	1	6	120°
100/112	112	0,3 ... 0,55	1	6	120°
132/160	132	0,35 ... 0,6	1	8	120°
132/160	160	0,35 ... 0,6	1	8	120°

<sup>1)</sup> Atenerse al valor mínimo

<sup>2)</sup> Espesor mínimo permitido para la superficie de frenado (para valores inferiores es necesario sustituir la parte preensamblada (4))



Valores muy elevados del entrehierro puede causar un funcionamiento con ruido e incluso no desbloquear el freno, valores excesivos del entrehierro puede anular la acción frenante a causa de la presión en el juego del tirante de la palanca desbloqueo

## REGULACION DEL ENTREHIERRO CON CUBREVENTILADOR (EJECUCION ESTANDAR)

Ajuste con el tornillo 4.5 el conjunto, sin forzar utilizando la llave hexagonal recta según se indica en plano, consecuentemente afloje y establezca el correspondiente al valor mínimo de entrehierro (t).

Los valores del entrehierro y de los espesores de la superficie de frenado indicadas en la tabla adjunta, también se aplican para otras ejecuciones de ajuste-freno entrehierro.

Se recomienda de vez en cuando limpiar la superficie de frenado con aire a presión para eliminar el polvo / suciedad residual.

Después de varios ajustes del entrehierro, compruebe que el espesor de la superficie de frenado (S<sub>min</sub><sup>2)</sup> no es menor que el valor indicado en la tabla; si es menor, es necesario sustituir la parte preensamblada (4).



Cualquier trabajo de reparación dentro del período de garantía está sujeta a la aprobación del fabricante. Para la reparación de motores freno utilice sólo piezas de repuesto originales.